

File 324:German Patents Fulltext 1967-_200509

(c) 2005 Univentio

*File 324: Search original German text plus English translation.
For further information, enter HELP NEWS 324.

1/7/1

DIALOG(R)File 324:German Patents Fulltext
(c) 2005 Univentio. All rts. reserv.

0002641036

Patent and Priority Information (Country, Number, Date):

Patent: DE 9002893 U1 19900802

Application: DE 9002893 19900315

Priority Application: DE 9002893 U 19900315 (DE 9002893)

Main International Patent Class: A45D-029/02

International Patent Class: B26B-017/00

Main European Patent Class: A45D-029/02

European Patent Class: B26B-017/00

Publication Language: German

Fulltext Word Count (English): 1044

Description (English machine translation)

The invention is the basis the task, these lack with simple and probably-files funds to eliminate and a nagelzange of the genericpursuant to-eaten kind establish, low-priced manufacture leaves itself and nevertheless an optimum gumption service and a long life ensured. For solution this task is proposed according to invention that the cuts au.<; Tungsten carbide or ceramic(s) uses exists and with the chord lden agencies is inseparably vcrbindbar. This training has the benefit that the nail pliers body can be made of materials, with which the gumption service of the Knsrelzange not to be considered is. Deshxb simple metals and/or plastics can concern, which are provided with protection coats preferably. On the other hand the cuts, which are connected in the form of uses inseparably with the cut agencies, from high-quality tungsten carbide or from ceramic(s) are manufactured. The duration of the i

gumption service of these uses consists of
Vielfachesder normal cuts.

With a preferential execution form, with which the lower stand thigh ranges under effect of spreading feathers/springs, which transfer these into a offenstellung of the pliers, are the tungsten carbide or ceramic(s) cuts on the one hand and on the other hand sticks the cut agencies together inseparably with one another or welds or solders. This are the simplest kinds of the connection. It is however aucl, possible, to bolt or rivet these parts with one another.

After a further characteristic of the invention the tungsten carbide or ceramic(s) cuts Vorspr Unge can exhibit, ueie with according to trained recesses of the cut agencies cooperate. Thereby a

BEST AVAILABLE COPY

good centring of the cuts is achieved.

The upper ends of the spreading feathers/springs, which apart-print the lower pliers thigh ranges, can interlink joint-like, while the unterenKnden spreading feathers/springs with the interior curses of the handles by screws v t b u n c l e n : ; 1. n D. This training eimoeglicht an easy replacing of cler Sprci. z f learn.

The lower ranges of the handles can be provided with Überziigen totally or partly.

On the design the invention is represented in a Ausfiihrungsbeispiel. Show: Fig. 1 a nagelzange at opinion, undFig. 2 an increased cutout of the cut agencies with the tungsten carbide or Kvamik uses connected inseparably with them.

In the Fig. 1 nagelzange shown 10 consists of the two thighs 11, 12, which are tiltable around an axle 13. The lower thigh ranges 14, 15 form the handles, while the upper thigh ranges serve 16, 17 as cut agencies. The handles 14, 15 stand under effect of spreading feathers/springs 18, 19, which are anxious to transfer the nagelzange 10 into their offenstellung. The upper ends of the spreading feathers/springs 18, 19 interlink with 20 joint-like. The lower ends of 21, 22 are fastened with screws 23, 24 to the inner surfaces of the handles 14, 15.

The Fig. 2 one increased cutout of the cut agencies 16, 17 with the tungsten carbide or ceramic(s) cuts 26, fastened inseparably to them, 27, the one zangenmaul 25 shows forms if the uses 26, 27 from tungsten carbide is manufactured, becomes these with the cut agencies 16, 17 hardsoldered. Between the cut agencies an adhesive binding exists 16, 17 and the uses 26, 27, if the uses 26, 27 from ceramic(s) are made.

As previously mentioned, the represented execution form is only one for example implementation of the invention. This is not limited to it. There is possible for still various alterations and training. So Hi.e of uses could be 26, 27 also with their agencies 16, 17 bolted or riveted.

i zugjlasjene more vvtreter beim'Europaeischen patent office Dipl. phys. BUSE Dipl phys. MENTZEL Dipl. ing. LOAD-ETERNALLY Untrdoerntrn 114 Poitfach 200210 5600 Wuppertal 2 telephone (0202) 657022/23/24 telex 8591 606 wpat fax 0202/571501 5600 Wuppertal 2, the password: K insetz, cash cut gentleman Eduard KUhnert, 5650 Solingen 11 (Ohligs), Sauerbreyst.

Naeelzanee for Kosmetik and Fussofleae reference mark list: t nagelzange thigh i of 12 thighs axle! 14 handle [15 handle cut agency j of 17 cut agencies [10 C-j i -- ' X O J y L C JL t, L cu C l i 19 spreading feather/spring j ' 20 joint-like connection between the spreading feathers/springs [21 lower end of the spreading feather/spring lower end of the spreading feather/spring screw i 24 screw zangenmaul l 26 tungsten carbide or ceramic(s) use: 27 tungsten carbide or ceramic(s) use, ugelassene salesmen with the European patent office Dipl. phys. BUSE Dipl phys. MENTZEL Dipl. ing. LOAD-ETERNALLY Unt<ldfntn 114 Poirtach

BEST AVAILABLE COPY

200210 5600 Wuppertal 2 telephone (0202) 557022/23/24 telex 8fi!)1 606
wpat fulpax 0202/57 1501 5600 Wuppertal 2, the password: Egg
nsetzbare cuts Mr. Eduard Kuehnert, 5650 Solingen 11 (Ohligs),
Sauerbreyst, nagelzange filr Kosmetik and rate care "

Claims (English machine translation)

1.) Nagelzange for Kosmetik and rate care with two
thighs, whose lower, tiltable around an axle, longer ranges form
handles, while the upper, shorter ranges than cuts serve, by the fact
characterized that the cuts (26, 27) from tungsten carbide or
ceramic(s) uses exists and with the cut agencies (16, 17), is
inseparably connectable. For effect of spreading
feathers/springs stand, according to demand 1, by it characterized
that the Hartmetalloder ceramic(s) cuts (26, 27) sticks on the one
hand and the cut agencies together (16, 17) inseparably with one
another on the other hand, welded OF--F erloetet are. 3.)
nagelzange according to demand 1 or 2, by the fact characterized that
the tungsten carbide or ceramic(s) cuts (26, 27) exhibits
projections/leads, which cooperate with entspre chend trained recesses
cut-slowly-acting more ger (16, 17). 4.) Nagelzange
according to demand 1-3, by the fact characterized that the upper ends
of the spreading feathers/springs C (18, 19), which the lower pliers
thigh ranges press apart joint-like interlink, while the lower ends
(21, 22) are connected with the inner surfaces of the handles (14, 15)
by Schrauben (23, 24). 5.) Nagelzange according to demand
1-4, by the fact characterized that the lower ranges of the handles
(14, 15) are provided with coats entire or bereichsweise. Z'OIJ
1'Old 1 > I '
3. t 1 > ' m 9 m t

BEST AVAILABLE COPY

19 BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DEUTSCHES PATENTAMT



12

Gebrauchsmuster

U1

(11) Rollennummer G 90 02 893.7

(51) Hauptklasse A45D 29/02

Nebeklasse(n) B26B 17/00

(22) Anmeldetag 15.03.90

(47) Eintragungstag 02.08.90

(43) Bekanntmachung
im Patentblatt 13.09.90

(54) Bezeichnung des Gegenstandes
Nagelzange für Kosmetik und Fußpflege

(71) Name und Wohnsitz des Inhabers
Köhnert, Eduard, 5650 Solingen, DE

(74) Name und Wohnsitz des Vertreters
Buse, K., Dipl.-Phys.; Mentzel, N., Dipl.-Phys.;
Ludewig, K., Dipl.-Ing., Pat.-Anwälte, 5600
Wuppertal

BEST AVAILABLE COPY

15.03.40

-2-

Ausbildung hat den Vorteil, daß der Nagelzangenkörper aus Werkstoffen hergestellt werden kann, bei denen die Schneidleistung der Nagelzange nicht zu berücksichtigen ist. Es kann sich deshalb um einfache Metalle und/oder Kunststoffe handeln, welche vorzugsweise mit Schutzüberzügen versehen sind. Dagegen sind die Schneiden, die in Form von Einsätzen unlösbar mit den Schneidenträgern verbunden werden, aus hochwertigem Hartmetall oder aus Keramik gefertigt. Die Dauer der Schneidleistung dieser Einsätze beträgt ein Vielfaches der normalen Schneiden.

Bei einer bevorzugten Ausführungsform, bei welcher die unteren Schenkelbereiche unter Einfluß von Spreizfedern stehen, die diese in eine Offenstellung der Zange überführen, sind die Hartmetall- oder Keramik-Schneiden einerseits und die Schneidenträger andererseits unlösbar miteinander verklebt oder verschweißt oder verlötet. Dieses sind die einfachsten Arten der Verbindung. Es ist aber auch möglich, diese Teile miteinander zu verschrauben oder zu vernieten.

Nach einem weiteren Merkmal der Erfindung können die Hartmetall- oder Keramik-Schneiden Vorsprünge aufweisen, die mit entsprechend ausgebildeten Vertiefungen der Schneidenträger zusammenwirken. Hierdurch wird eine gute Zentrierung der Schneiden erreicht.

Die oberen Enden der Spreizfedern, die die unteren Zangenschenkelbereiche auseinanderdrücken, können gelenkartig ineinandergreifen, während die unteren Enden der Spreizfedern mit den Innenflächen der Handgriffe durch Schrauben verbunden sind. Diese Ausbildung ermöglicht eine leichte Auswechslung der Spreizfedern.

BEST AVAILABLE COPY

Wie bereits erwähnt, ist die dargestellte Ausführungsform nur eine beispielsweise Verwirklichung der Erfindung. Diese ist nicht darauf beschränkt. Es sind noch mancherlei Abänderungen und Ausbildungen möglich. So könnten die Einsätze 26, 27 auch mit ihren Trägern 16, 17 verschraubt oder vernietet sein.

9002893

BEST AVAILABLE COPY

PATENTANWÄLTE

zugelassene Vertreter beim Europäischen Patentamt

DIPL.-PHYS. BUSE - DIPL.-PHYS. MENTZEL · DIPL.-ING. LUDEWIG

Unterdrönn 114 · Postfach 2002 10 · 5600 Wuppertal 2 · Telefon (0202) 557022/23/24 · Telex 8591 606 wpat · Telefax 0202/57 1501

68

5600 Wuppertal 2, den

Kennwort: Einsetzbare Schneiden

Herr Eduard Kühnert, 5650 Solingen 11 (Ohligs),
Sauerbreyst. 44

Nagelzange für Kosmetik und Fußpflege

A n s p r ü c h e :

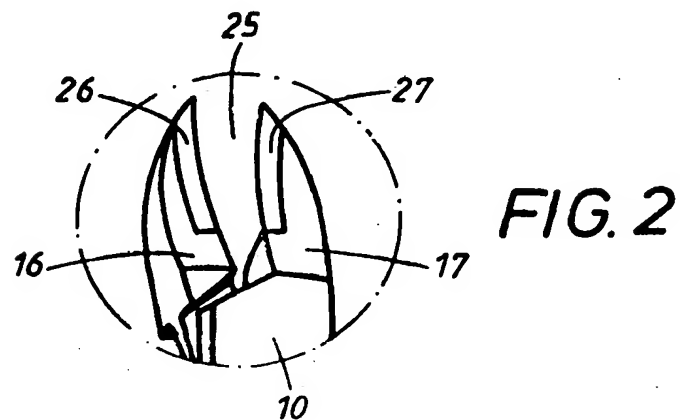
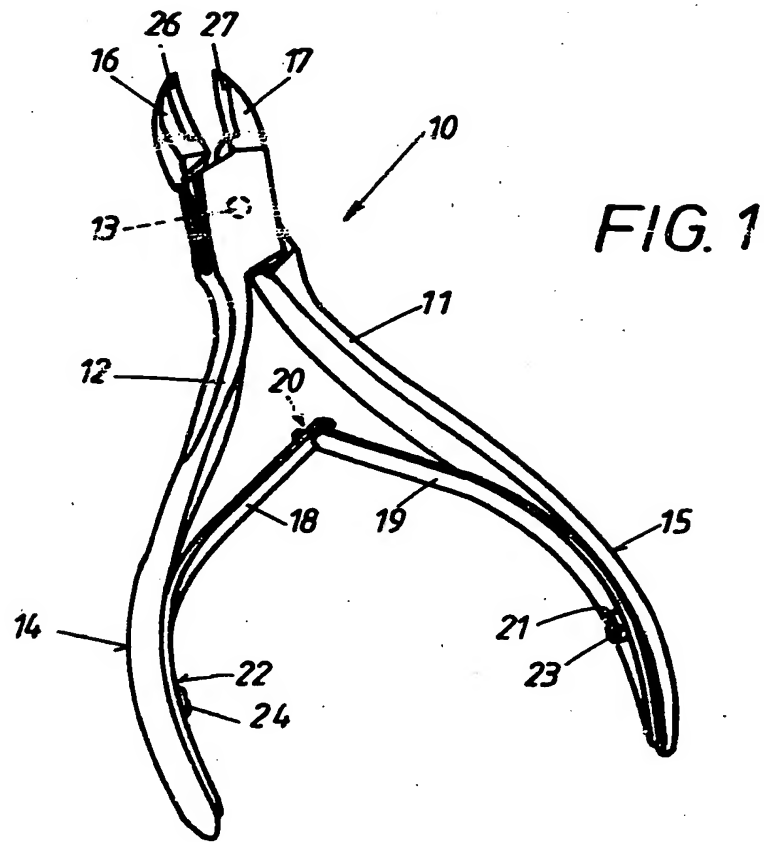
- 1.) Nagelzange für Kosmetik und Fußpflege mit zwei um eine Achse schwenkbaren Schenkeln, deren untere, längere Bereiche Handgriffe bilden, während die oberen, kürzeren Bereiche als Schneiden dienen, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneiden (26, 27) aus Hartmetall- oder Keramik-Einsätzen bestehen und mit den Schneidenträgern (16, 17), unlösbar verbindbar sind.
- 2.) Nagelzange, deren untere Schenkelbereiche unter Einfluß von Spreizfedern stehen, nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Hartmetall- oder Keramik-Schneiden (26, 27) einerseits und die Schneidenträger (16, 17) andererseits unlösbar miteinander verklebt, verschweißt oder verlötet sind.
- 3.) Nagelzange nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Hartmetall- oder Keramik-Schneiden (26, 27) Vorsprünge aufweisen, die mit entsprechend ausgebildeten Vertiefungen der Schneidenträger (16, 17) zusammenwirken.
- 4.) Nagelzange nach Anspruch 1 - 3, dadurch gekennzeichnet, daß die oberen Enden der Spreizfedern

9002893

BEST AVAILABLE COPY

15 03 90

9



Eduard Kühnert

15 03 90

BEST AVAILABLE COPY